

**CITYEL-Preisliste / Bestellung**

Name: \_\_\_\_\_

Anschrift: \_\_\_\_\_

Tel./Fax: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_

**CityEL-FactFour-Version inkl. HF-Lader, EcoControlUnit, Duplex-Kettensystem****Batteriesysteme sind mit dem Formular „Batteriesysteme für CityEL“ separat zu bestellen.**

Bezeichnung	Preis	Order
CityEL-FactFour-Basic, ohne Batterien	8.499,00	
CityEL-FactFour-Fun, ohne Batterien	8.999,00	
Aufpreis 48Volt-Version-57km/h, ohne Batterien	799,00	
63km/h-Version inkl. Nebelschlussleuchte	99,00	
Batterieheizung	219,00	
Sitzheizung	149,00	
O Verkehrsrot (3020)      O Melonengelb (1028) O Verkehrsgelb (1023)    O Ultramarinblau (5002) O Weiß (9010)	0,00	
RAL-Sonderfarbe	199,00	
Metallic-Lackierung	389,00	
Optik-Paket-RAL (Frontgrill & Überrollbügel)	159,00	
Optik-Paket-Metallic (Frontgrill & Überrollbügel)	219,00	
Radzierkappen in Fahrzeugfarbe – RAL	69,00	
Radzierkappen in Fahrzeugfarbe – Metallic	99,00	
Radiovorbereitung (Lautsprech., Antenne, Konsole)	159,00	
Radioanlage mit CD- und MP 3-Player	299,00	
Nebelschlussleuchte	69,00	
Dritte Bremsleuchte	99,00	
Kinderrückenlehne für 1 Kind mit 4-Punktgurt	129,00	
Teppichbodenmatte	19,00	
Holzlenkrad	149,00	
Lederlenkrad    O gelb    O rot	119,00	
Fahrzeugüberführung	199,00	
<b>Ihr CityEL - Preis</b>		

Sämtliche Preise verstehen sich in Euro inkl. 19% Mehrwertsteuer, Stand Mai 2008

Bestellung über CityEL-Center (Stempel, Unterschrift): \_\_\_\_\_

Ort, Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_

**Batteriesysteme für CityEL**

Name \_\_\_\_\_

Anschrift \_\_\_\_\_

Tel./Fax: \_\_\_\_\_

Email: \_\_\_\_\_

**Die Preise beinhalten die genannten Batterietypen inkl. Einbau, Anschlusskomponenten und Spannungsqualizer und gelten nur in Verbindung mit einer Fahrzeugbestellung.**

Bezeichnung	Preis	Order
Batteriesatz 36V – CT100-12i	699,00	
Batteriesatz 36V – Element CHP95	999,00	
Batteriesatz 48V – Element CHP80	1199,00	

**Gesonderte Garantiebestimmungen für CityEL-Batterien:****Element (ehem. Champion)-Typen:**

18 Monate Garantiezeit, davon 9 Monate Vollgarantie und 9 Monate pro-rata Garantie, d.h. in dieser Zeit wird für jeden Nutzungsmonat 1/9 des Batteriesatzwertes vom Erstattungsanspruch abgezogen. Lebensdauererwartung: 15.000 km bei 36V-95Ah / 12.000 km bei 48V-80Ah

**CT-Typen:**

12 Monate Garantiezeit, davon 6 Monate Vollgarantie und 6 Monate pro-rata Garantie, d.h. in dieser Zeit wird für jeden Nutzungsmonat 1/6 des Batteriesatzwertes vom Erstattungsanspruch abgezogen. Lebensdauererwartung: 10.000 km

Im Garantiefall wird die reale Laufleistung im Verhältnis zur definierten Lebensdauererwartung immer anteilig, unabhängig von der Nutzungszeit, in den Erstattungsanspruch eingerechnet.

z.B.: Bei Erreichen der Lebensdauererwartung innerhalb der Garantiezeit hat man keinen Anspruch auf Gewährleistung.

**Verlust der Garantieansprüche:**

Fehlender Servicenachweis (Stammdatenblatt), Fehlbehandlung wie Tiefentladung etc., Manipulation an Ladegerät oder Bordnetzkomponenten.

Eine Batterie wird dann als defekt gewertet, wenn die Nennkapazität unter 60% des Neuwertes unter Standardmessbedingungen (80A-Last bis Entladespannung 9V) gesunken ist.

Stand: April 2008

Bestellung über CityEL-Center: \_\_\_\_\_

Zu Fahrzeugbestellung vom: \_\_\_\_\_

Ort, Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift des Kunden: \_\_\_\_\_